

Проволока Св-08ГСМТ

ООО «СварМонтажСтрой» (Россия) производит сварочную проволоку сплошного сечения марки Св-08ГСМТ; Св-10ГСМТ (Ø0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 2,0мм) с омедненным или ультра покрытием. Проволока сплошного сечения марки Св-08ГСМТ; Св-10ГСМТ выпускается в соответствии с требованиями ТУ 1227-001-66167121-2016

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 2246-70
ТУ 1227-001-66167121-2016

ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока предназначена для дуговой сварки изделий из низкоуглеродистых и низколегированных сталей в газовой смеси (CO₂80% + Ar20%).

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo	Ti	Ni
0,06-0,11	1,00-1,30	0,40-0,70	≤0,025	≤0,030	0,20-0,40	0,05-0,12	<0,30

ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж		Твердость, НВ
			KCU -40	KCU -60	
560	448	24	65-70	50-55	200

СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Тип сварочного тока и полярность: DC (+)
Пространственные положения: Все
Защитный газ: M21 (CO₂80% + Ar 20%)

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0
D200	✓	✓	✓			
D300		✓	✓			
K300	✓	✓	✓	✓	✓	✓
K300-52	✓	✓	✓	✓	✓	✓
K415						✓

ОДОБРЕНИЯ

PMPC (Ø1,2мм - 3Y40SM)

+7 (495) 579-98-80
info@svarms.ru
www.svarms.ru