

# ПРОВОЛОКА Св-08ГСМТ

производится с медным покрытием и покрытием Ультра

## КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 2246-70  
 ТУ-1227-001-42791317-2006  
 ТУ-1227-001-66167121-2016

## ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока применяется для автоматической и полуавтоматической сварки, низкоуглеродистой и низколегированной стали в газовой смеси (CO<sub>2</sub> 80% + Ar20%)

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ti	Ni
0,06-0,11	0,40-0,70	1,00-1,30	<0,030	<0,025	0,20-0,40	0,05-0,40	<0,030

## ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Временное сопротивление на разрыв, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		Твердость, HV
			KCU -40°C	KCU -60°C	
560	448	24	65-70	50-55	200

## СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Тип сварочного тока и полярность: DC (+)  
 Пространственные положения: Все  
 Защитный газ: C1 (CO<sub>2</sub> 100%); M21 (CO<sub>2</sub> 80% + Ar 20%)

## РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0
D-200	x	x	x			
K-300	x	x	x	x	x	x
K-300-52	x	x	x	x	x	x
D-300	x	x	x			
K-415						x

## ОДОБРЕНИЯ

PMPC ф1,2 мм (ЗУ40SM)

+7 (495) 579-98-80  
 info@svarms.ru  
 www.svarms.ru