

# Проволока Ultra 70S-G

ООО «СварМонтажСтрой» (Россия) производит сварочную проволоку сплошного сечения марки Ultra 70S-G (1.2 мм) классификации ER70S-G согласно AWS A5.18, покрытую специализированным составом «Ultra» повышающим стабильность сварочно-технологических свойств. Проволока сплошного сечения марки Ultra выпускается в соответствии с требованиями ТУ 1227-004-42791317-2014 и AWS A5.18

## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5.18  
ТУ 1227-004-42791317-2014

## ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока сплошного сечения марки Ultra 70S-G (Ø 1.2 мм) ООО «СварМонтажСтрой» (Россия) рекомендуется к применению для технологии механизированной сварки проволокой сплошного сечения в среде активных газов и смесях (МП, МАДП) корневого слоя шва неповоротных кольцевых стыковых соединений труб класса прочности свыше до K60 включительно, а также для технологии механизированной сварки проволокой сплошного сечения в среде активных газов и смесях (МП, МАДП).

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	V
0,04-0,10	1,00-2,00	0,45-1,20	≤0.03	≤0.15	≤0.10	≤0.01	≤0.10	0.01

## ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж		Твердость, HV
			KCU -40	KCU -20	
560-620	440-520	>22	≥50	≥80	200

## СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Тип сварочного тока и полярность: DC (+)  
Пространственные положения: 1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 4G/PE, 3G/PF, 3G/PG  
Защитный газ: CO<sub>2</sub> 100%, CO<sub>2</sub> 80% + Ar 20%

## РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	1,0	1,2	1,6			
SD-100						
SD-118						
D200	✓	✓	✓			
K300-52	✓	✓	✓			
D300	✓	✓	✓			

## ОДОБРЕНИЯ

- Свидетельства НАКС №АЦСМ-49-00306, об аттестации проволоки сплошного сечения в соответствии требования РД 03-613-03  
- Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» №31323949-204-2015 (проволока сплошного сечения включена в Реестр сварочных материалов ПАО «Газпром»)

+7 (495) 579-98-80  
info@svarms.ru  
www.svarms.ru