



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

### №АЦСМ-49-00531

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО "СварМонтажСтрой"**

(141701 Московская обл., г. Долгопрудный, Лихачевский проспект, д18, стр.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-10ГСМТ

Классификация (тип): Легированная по ГОСТ 2246-70

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-66167121-2016

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Характер наплавки - восстановительная.
2. Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1227-001-66167121-2016.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00572 от 06.11.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 07.11.2018 г.

Свидетельство действительно до 07.11.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

