



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00386

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО "СварМонтажСтрой"

(Московская обл., г. Долгопрудный, Лихачевский пр-т, д. 18, стр.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1.6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-66167121-2016

Способ сварки (наплавки): МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК**

Примечания:

1. Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1227-001-66167121-2016.
2. Область распространения указана для проволоки, имеющей условное обозначение Св-08Г2С-Ультра в соответствии с ТУ 1227-001-66167121-2016.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00403 от 07.11.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 12.12.2016 г.

Свидетельство действительно до 12.12.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Registered Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033