



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00306

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: ООО "СварМонтажСтрой"

(141700, Московская обл., г. Долгопрудный, Лихачевский пр-т 18 стр. 1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Ultra 70S-G

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-004-42791317-2014

Способ сварки (наплавки): МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,  
ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное  
обозначение AWS A5.18: ER70S-G.

При применении СМ следует учитывать, что при аттестации в качестве сочетаемых СМ  
использовались Гз следующего состава:  $- 15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$  (классификационное  
обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 -  
M21);

- 100% CO<sub>2</sub> (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые  
смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - C1).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00335 от 17.04.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный  
центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005,  
город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 25.04.2016 г.

Свидетельство действительно до 25.04.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Registered Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033