

ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА

СМС-81Н

Производится с медным покрытием

КЛАССИФИКАЦИЯ

ТУ 1227-003-66167121-2019
ГОСТ 26271
EN ISO 17632-A (T 46 4 P C 1 H5)

ПРИМЕНЕНИЕ

Проволока марки СМС-81Н – универсальная герметичная бесшовная сварочная проволока с порошковым наполнителем рутилового типа, рекомендуется к применению для технологий механизированной и автоматической сварки порошковой проволокой в среде защитных газов, во всех пространственных положениях, низколегированных малоуглеродистых и углеродистых конструкционных сталей, в том числе судостроительных сталей повышенной и высокой прочности. Проволока демонстрирует отменные сварочно-технологические свойства с лёгким возбуждением и стабильным горением дуги, формированием гладкого наплавленного валика без разбрызгивания металла шва и лёгким отделением шлака после остывания.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
< 0,08	0,30 – 0,60	1,00 – 1,60	< 0,02	< 0,02	0,30 – 0,50	< 0,30

ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ²	
			KCV ²⁰	KCV ⁴⁰
580	490	27	144	119

СВАРОЧНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Пространственные положения: Все
Защитный газ: С1 (CO₂ 100%); М21 (Ar 80%+CO₂ 20%)

ОДОБРЕНИЯ

PMPC (4YSMH5; 4Y40SMH5)
ОЦССМ НИЦ «Курчатовский институт» – ЦНИИ КМ «Прометей»

РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	1,2	1,4	1,6
D-200	x	x	
K-300/ K-300-52	x	x	
D-300	x	x	
Бочка 250 кг	x	x	