



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ОДОБРЕНИИ сварочных материалов

Сварочные материалы: Проволока сварочная СВ-08Г2С-Ультра

Организация-изготовитель: ООО «СварМонтажСтрой», Лихачевский пр., д.18, стр.1, г. Долгопрудный,
МО

Техническая документация: ТУ-1227-001-66167121-2016, ГОСТ 2246-70

Согласована: письмом № МФ-Т062-1409 от 06.10.16

Типовой образец испытан и освидетельствован по программе, согласованной Российским Речным Регистром.

На основании результатов проверок и испытаний типового образца удостоверяется, что свойства, параметры и характеристики сварочного материала удовлетворяют требованиям Правил Российского Речного Регистра.

Назначение и ограничения:

Для сварки корпусных конструкций из углеродистой и низколегированной стали на судах внутреннего (кроме смешанного река-море) плавания в составе сочетания «проволока-газ».

Тип — СВ-08Г2С — Ультра (полированная)

Категория — 3YSM для газа С1 (100%CO₂);

Категория - 3YSM для смеси M21(80%Ar+20%CO₂);

Положение сварки — все пространственные положения кроме вертикального сверху-вниз;

Ток — постоянный;

Диаметр проволоки, мм — 1,2 - 1,6;

Индекс содержания водорода в наплавленном металле (вакуумный метод) не более, см³/100 г:
для газа С1 (100%CO₂) – ННН;

для смеси M21(80%Ar+20%CO₂) — ННН.

Установлено техническое наблюдение за изготовлением сварочных материалов в форме ОТ - технического наблюдения эксперта посредством типового одобрения

Настоящее Свидетельство действительно с « 07 » февраля 2017 г. до « 06 » октября 2022 г.

№ 09-11.3-10.5.2-0428



М.П. Директор Московского филиала РРР

(подпись)

Преснов С.В.
(фамилия, и., о.)

