

# СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА

## ULTRA-700

### КЛАССИФИКАЦИЯ

ТУ 24.34.13-006-66167121-2020  
EN ISO 16834-A G 69 4 C1 Z  
AWS A5.28: ER 110S-G

### ПРИМЕНЕНИЕ

Сварочная проволока сплошного сечения ULTRA-700, предназначена для механизированной и автоматической сварки во всех пространственных положениях высокопрочных конструкционных сталей с минимальным пределом текучести 690 МПа, классифицируемых как S690Q, S690QL, S690QL1 в соответствии с EN 10025-6. Проволока обладает великолепными сварочно-технологическими свойствами обеспечивая стабильное горение дуги и незначительное разбрызгивание, формируя ровный и гладкий валик. Наплавленный металл обладает хорошей ударной вязкостью при низких температурах.

### ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ

Химический состав, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	S	P
0,06 -0,11	0,12-0,30	0,80-1,10	0,25-0,45	2,10-2,50	0,25-0,45	0,05-0,12	≤0,020	≤0,025

### МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Свойства наплавленного металла при растяжении				Ударная вязкость, KCV	
Временное сопротив. Rm, МПа	Предел текучести Re, Мпа	Относит. удлинение A <sub>5</sub> , %	Относит. сужение Z, %	Температура испытания, °С	Минимальное значение, Дж/см <sup>2</sup>
minimum					
770	690	18	60	-40	80
				-60	60

### ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ СВАРКЕ



Защитный газ: C1 (CO<sub>2</sub> 100%); M21 (Ar + 15-25% CO<sub>2</sub>)  
Тип сварочного тока и полярность: DC+

### ОДОБРЕНИЯ

НАКС (ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК)  
РС (5Y69SM)

### РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр	D-200	K-300-52	D-300	Бочка
∅ 1,0 мм	5 кг	15 кг	15 кг	250 кг
∅ 1,2 мм	5 кг	15 кг	15 кг	250 кг

+7 (495) 617-69-47  
info@svarms.ru  
www.svarms.ru